

Impianti di selezione meccanica del RSU indifferenziato nelle discariche di Novi Ligure e Tortona e impianto di stabilizzazione della frazione organica proveniente dalla selezione meccanica nella discarica di Tortona.

FUNZIONAMENTO SISTEMA INTEGRATO IMPIANTO DI NOVI LIGURE

ACCETTAZIONE

I mezzi in ingresso in impianto, provenienti dai Comuni Soci e Convenzionati, vengono pesati, controllati e registrati dall'addetto al peso che provvede anche a rilevare la provenienza del rifiuto, la tipologia, la targa del mezzo il quantitativo del rifiuti controllando nella banca Dati Informatica le anagrafiche dei soggetti e relativi estremi di autorizzazione.

Viene quindi inviato nell'area di ricezione e scarico del selettore.

Una volta terminate le operazioni di scarico il mezzo ritorna al sistema di pesatura per il rilascio della ricevuta attestante l'operazione di pesatura del rifiuto.

SEQUENZA DI LAVORAZIONE

L'impianto di Novi Ligure è articolato su una linea di separazione meccanica (130 tonn/gg, 40.200 Tonn/anno) dei rifiuti derivanti da raccolta indifferenziata RSU.

Il rifiuto viene caricato dall'operatore addetto tramite escavatore gommato dotato di polipo, nell'apposito frantumatore con annesso deferrizzatore, prima di essere inviato tramite nastri trasportatore alla vagliatura che separa una frazione secca non putrescibile idonea ad essere utilizzata in futuro come combustibile da rifiuti, ed una frazione umida che verrà ripresa e trattata nell'impianto di stabilizzazione di Tortona.

TRASPORTI

La frazione secca viene immessa tramite nastro trasportatore in presse stazionarie con containers di accoppiamento per l'ottimizzazione dei carichi da inviare alla discarica di proprietà, adiacente all'impianto, dopo le opportune operazioni di pesatura.

La frazione umida viene caricata in containers scarrabili, dotati di chiusura posteriore basculante e/o libro a tenuta stagna, e coperchi superiori ad ali di farfalla. Tutte le attrezzature sono siglate CE. Il rifiuto viene inviato con automezzi propri all'impianto di stabilizzazione di Tortona accompagnato da Formulario di Identificazione, come previsto dalle normative ambientali vigenti.

Impianti di selezione meccanica del RSU indifferenziato nelle discariche di Novi Ligure e Tortona e impianto di stabilizzazione della frazione organica proveniente dalla selezione meccanica nella discarica di Tortona.

FUNZIONAMENTO SISTEMA INTEGRATO IMPIANTO DI TORTONA

ACCETTAZIONE

I mezzi in ingresso in impianto, provenienti dai Comuni Soci e Convenzionati, vengono pesati, controllati e registrati dall'addetto al peso che provvede anche a rilevare la provenienza del rifiuto, la tipologia, la compilazione dei Formolari di Identificazione (Per il materiale proveniente dall'impianto di Novi Ligure) la targa del mezzo il quantitativo del rifiuti controllando nella banca Dati Informatica le anagrafiche dei soggetti e relativi estremi di autorizzazione.

Viene quindi inviato nell'area di ricezione e scarico del selettore.

Una volta terminate le operazioni di scarico il mezzo ritorna al sistema di pesatura per il rilascio della ricevuta attestante l'operazione di pesatura del rifiuto e/o vidimazione del formulario nel caso di conferimento proveniente dall'impianto di Novi Ligure.

SEQUENZA DI LAVORAZIONE

L'impianto di Tortona è articolato su una linea di separazione meccanica (86,5 tonn/gg 26.800 tonn./anno) dei rifiuti derivanti da raccolta indifferenziata simile a quella di Novi Ligure e su una linea comune ai due impianti di trattamento della frazione umida.

Il rifiuto viene caricato dall'operatore addetto tramite macchina operatrice idonea, nell'apposito frantumatore, prima di essere inviato tramite nastri trasportatore alla vagliatura con annesso deferrizzatore, che separa una frazione secca non putrescibile, ed una frazione umida che viene inviata alla sezione di stabilizzazione aerobica accelerata con sistema di rivoltamento costituita da 12 corsie in ciascuna della quali viene effettuata la movimentazione del materiale per mezzo delle rivoltatrici automatiche prima di essere inviata nell'area di maturazione.

TRASPORTI

La frazione secca viene caricata in containers e inviata alla discarica di proprietà, adiacente all'impianto, dopo le opportune operazioni di pesatura.

La frazione umida terminata la fase di maturazione viene caricata in containers scarrabili ed inviata nelle discariche di proprietà per essere utilizzata come materiale infrastrato nelle vasche di smaltimento, dopo le opportune operazioni di pesatura.

IMPIANTO DI SELEZIONE MECCANICA RSU DI NOVI LIGURE
IMPIANTO DI SELEZIONE MECCANICA RSU E STABILIZZAZIONE DI TORTONA
Provincia di Alessandria: D.D. 150 n.p.g. 17322 del 12/02/2004 - scad. 30/12/2008

RIFIUTI AUTORIZZATI ALL'INGRESSO DA COMUNI ASSOCIATI E CONVENZIONATI
(Provenienti da Raccolte Differenziate - Servizi di Nettezza Urbana)

20	RIFIUTI URBANI (RIFIUTI DOMESTICI E ASSIMILABILI PRODOTTI DA ATTIVITA' COMMERCIALI E INDUSTRIALI NONCHE' DALLE ISTITUZIONI) INCLUSI I RIFUTI DELLA RACCOLTA DIFFERENZIATA
20.03	Altri rifiuti urbani
20.03.01	Rifiuti urbani non differenziati

SCHEMA DI LAVORAZIONE

